



**Ficha de producto**

Linea de productos	Deshumidificadores
Marca	Tectro
Modelo	TD 1010
Color	Blanco
Código EAN	8713508772929

**Especificaciones técnicas**

Capacidad de deshumidificación <sup>1</sup>	l/24 h	10
Consumo eléctrico <sup>1</sup>	W	280
Fuente de alimentación	V/Hz/Ph	220 - 240~ / 50 / 1
Corriente (nom.)	A	1,4
Caudal d'aire	m³/h	120
Para habitaciones de hasta <sup>2</sup>	m³	40 - 60
Capacidad del tanque de agua	l	2
Intervalo de funcionamiento <sup>2</sup>	°C	35
Filtro incluido	tipo	no aplica
Presión sonora 1m	dB(A)	< 41
Velocidades del ventilador	posicione s	1
Control		manual;automático
Reinicio automático		Sí
Tipo de refrigerante / GWP / Contenido	R/g	R290 / 3 / 45
Dimensiones (an x p x al)	mm	276 x 185 x 480
Peso neto	kg	9,5
Compresor	tipo	rotación
Clase de protección		IPX0
Garantía	años	2

<sup>1</sup> Eliminación de la humedad a 30 ° C. 80% RH

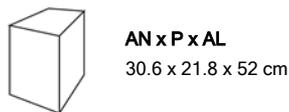
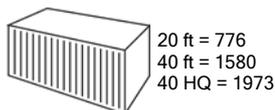
<sup>2</sup> Para esta indicación solamente.

**Contenido del paquete**

Deshumidificador, Filtro de pantalla, Manual de uso

**Accesorios y piezas de recambio disponibles**

Descripción	Código EAN





Fácil de usar



Indicador de depósito  
de agua vacío



Función de  
descongelación



Higrostat

---

**Económico:** Este deshumidificador es un deshumidificador y nada más. Simple y efectivo. Cuando se enciende, el deshumidificador intentará deshumidificar tanto como lo permitan las condiciones físicas del aire.

---

**Posibilidad de drenaje de agua permanente:** Al instalar un tubo de drenaje de agua flexible se puede realizar una descarga continua de agua. Si se hace correctamente, se evitará la necesidad de vaciar el recipiente del agua.

---

**Interfaz de usuario simple pero efectiva:** 1 luz LED para indicar cuando la máquina está conectada a la fuente de alimentación, 1 luz LED para indicar "cubo de agua lleno", 1 LED para indicar "Descongelación automática" .

---

**Apagado automático:** Cuando el depósito de agua está lleno, se encenderá una luz LED. El deshumidificador se apagará automáticamente.

---

**Función de descongelación:** La unidad está equipada con un sistema de descongelación inteligente para poderla usar en temperaturas más bajas.

---

**Contenedor de agua extraíble con indicador de nivel de agua:** El contenedor de agua se puede quitar fácilmente.

---

**Higrostat:** La humedad se puede regular mediante un higrostat ajustable.

---

**Compresor:** El deshumidificador tiene un compresor alternativo.

---

**Comodidad:** la unidad está equipada con un asa superior en la parte posterior para facilitar la elevación y el transporte.

---